

MAXA[®]
HEATING & COOLING

LIVE
DIFFERENT

HWA2

Gamma di refrigeratori e pompe di calore reversibili
con compressori scroll e Gas R290



HWA2

R290

Gamma di refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori scroll e Gas R290

- **Una soluzione unica per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria** con performance assicurate tutto l'anno.
- Sostenibilità, tecnologia ed affidabilità rendono questa gamma integrabile sia in applicazioni commerciali che industriali, grazie all'utilizzo della tecnologia scroll dei compressori a giri fissi.
- La gamma HWA2 è progettata per raggiungere temperature dell'acqua adeguate ai più disparati impieghi, compresa la produzione indiretta di acqua calda sanitaria.
- La gamma comprende **8 taglie**, disponibili in versione solo freddo o pompa di calore.
- **Doppia gamma: refrigeratori e pompe di calore reversibili.**
HWA2-A rappresenta la serie di refrigeratori impiegabili sia per applicazioni di comfort che per applicazioni industriali grazie alla versione BT, che permette di raggiungere temperature operative del fluido pari a -8°C .
HWA2-AH grazie all'ampio campo di lavoro disponibile e all'elevata temperatura massima dell'acqua può agevolmente essere impiegata sia a servizio di nuovi impianti che per sostituzioni di impianti esistenti.
- **3 diversi telai per soddisfare ogni esigenza**
Le 8 diverse taglie di HWA2 richiedono configurazioni fra loro diverse, per questo motivo sono stati realizzati 3 nuovi telai in grado di ospitare tutti i componenti necessari al loro buon funzionamento.



- **Ampia configurabilità idraulica**
Ciascuna taglia della gamma HWA2 può essere configurata con vari modelli di pompe di circolazione che possono essere coadiuvate, a richiesta, con il relativo serbatoio di accumulo. Inoltre, i collegamenti idraulici con l'impianto di distribuzione possono essere facilmente orientati ottimizzando la connessione con lo stesso (04140-04155-04170).

HWA2

0270-0280-0290

- 2 compressori scroll
- singolo circuito frigorifero
- opzionale: pompa singola AC, pompa doppia AC, pompa singola inverter
- opzionale: serbatoio integrato
- ventilatori EC di serie (versione A)
- opzionale: ventilatori EC (versione AH)
- opzionale: versione SL oppure SSL



HWA2

04110-04120

- 4 compressori scroll
- doppio circuito frigorifero
- opzionale: pompa singola AC, pompa doppia AC, pompa singola inverter
- opzionale: serbatoio integrato
- ventilatori EC di serie (versione A)
- opzionale: ventilatori EC (versione AH)
- opzionale: versione SL oppure SSL



HWA2

04140-04155-04170

- 4 compressori scroll
- doppio circuito frigorifero
- opzionale: pompa singola AC, pompa doppia AC, pompa singola inverter
- opzionale: serbatoio integrato
- ventilatori EC di serie (versione A)
- opzionale: ventilatori EC (versione AH)
- opzionale: versione SL oppure SSL



HWA2-A			0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Potenza frigorifera (1)	kW		67,1	75,7	79,1	98,3	112,0	132,4	141,6	152,4
Potenza assorbita (1)	kW		19,7	21,7	24,4	31,7	35,2	42,3	47,0	50,8
E.E.R. (1)	W/W		3,41	3,49	3,24	3,10	3,18	3,13	3,01	3,00
Potenza frigorifera (2)	kW		89,9	98,5	103	138	155	169,6	180	192,4
Potenza assorbita (2)	kW		22,3	24,7	28	34,5	38,6	44,5	48,8	52,7
E.E.R. (2)	W/W		4,03	3,99	3,68	4,00	4,02	3,81	3,69	3,65
SEER (5)	W/W		4,70	5,09	4,69	4,29	4,45	≤ 4	≤ 4	≤ 4
Minimo volume acqua (8)	l		354	423	414	270	326	TBD	TBD	TBD
Potenza sonora (6)	dB (A)		85 std	86 std	86 std	87 std	88 std			
			83 SL	84 SL	84 SL	85 SL	86 SL	TBD	TBD	TBD
			81 SSL	82 SSL	82 SSL	83 SSL	84 SSL			
Pressione sonora (7)	dB (A)		53 std	54 std	54 std	55 std	56 std			
			51 SL	52 SL	52 SL	53 SL	54 SL	TBD	TBD	TBD
			49 SSL	50 SSL	50 SSL	51 SSL	52 SSL			

(1) Temperatura acqua scambiatore interno = 12/7°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.

(2) Temperatura acqua scambiatore interno = 23/18°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.

(3) Raffreddamento: bassa temperatura, uscita variabile, portata fissa.

(5) Il valore calcolato di volume minimo d'acqua all'impianto non considera il volume d'acqua contenuto nello scambiatore interno (evaporatore). Con applicazioni a bassa temperatura aria esterna o bassi carichi medi richiesti, il volume minimo d'acqua all'impianto si ottiene raddoppiando il valore indicato.

(6) Condizione (1); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

(7) Valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010, riferito a 10 m di distanza dall'unità.

HWA2-AH			0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Potenza frigorifera (1)	kW		61,5	67,2	72,8	94,7	107,0	111,6	123,2	134,0
Potenza assorbita (1)	kW		19,7	21,5	23,5	33,4	36,9	39,2	42,9	46,0
E.E.R. (1)	W/W		3,12	3,13	3,10	2,84	2,90	2,85	2,87	2,91
Potenza frigorifera (2)	kW		73,9	81,2	86,3	116,0	131,0	146,1	161,3	168,9
Potenza assorbita (2)	kW		20,2	22,0	24,7	35,2	39,1	42,0	45,7	51,5
E.E.R. (2)	W/W		3,66	3,69	3,49	3,30	3,35	3,48	3,53	3,28
SEER (5)	W/W		4,40	4,60	4,29	4,31	4,58	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Potenza termica (3)	kW		72,7	78,5	84,4	116,0	129,0	140,2	154,7	169,3
Potenza assorbita (3)	kW		16,8	18,6	20,4	29,1	31,0	35,4	38,0	40,7
C.O.P. (3)	W/W		4,33	4,22	4,14	3,99	4,16	3,96	4,08	4,16
Potenza termica (11)	kW		61,0	67,1	72,6	103,0	115,0	120,6	134,0	147,2
Potenza assorbita (11)	kW		26,7	28,5	31,5	44,4	47,9	53,9	58,0	62,2
C.O.P. (11)	W/W		2,28	2,35	2,30	2,32	2,40	2,24	2,31	2,37
SCOP (6)	W/W		4,00	4,16	3,87	3,70	3,90	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Minimo volume acqua (8)	l		394	466	456	302	368	TBD	TBD	TBD
Potenza sonora (9)	dB (A)		85 std	86 std	86 std	87 std	88 std			
			83 SL	84 SL	84 SL	85 SL	86 SL	TBD	TBD	TBD
			81 SSL	82 SSL	82 SSL	83 SSL	84 SSL			
Pressione sonora (10)	dB (A)		53 std	54 std	54 std	55 std	56 std			
			51 SL	52 SL	52 SL	53 SL	54 SL	TBD	TBD	TBD
			49 SSL	50 SSL	50 SSL	51 SSL	52 SSL			

(1) Temperatura acqua scambiatore interno = 12/7°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.

(2) Temperatura acqua scambiatore interno = 23/18°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.

(3) Temperatura acqua scambiatore interno = 30/35°C, temperatura aria entrante allo scambiatore esterno = 7°C D.B./6°C W.B.; ventilatori EC

(5) Raffreddamento: bassa temperatura, uscita variabile, portata fissa.

(6) Condizioni climatiche medie; T_{biv}=4°C, temperatura acqua scambiatore interno = 30/35°C; ventilatori EC

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Il valore calcolato di volume minimo d'acqua all'impianto non considera il volume d'acqua contenuto

nello scambiatore interno (evaporatore). Con applicazioni a bassa temperatura aria esterna o bassi carichi medi richiesti, il volume minimo d'acqua all'impianto si ottiene raddoppiando il valore indicato.

(9) Condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

(10) Valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010, riferito a 10 m di distanza dall'unità.

(11) Temperatura acqua scambiatore interno = 55/65°C, temperatura aria entrante allo scambiatore esterno = 7°C D.B./6°C W.B.; ventilatori EC

HWA2-A / HWA2-AH			0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Tipo compressori			SCROLL							
Compressori	Nr		2	2	2	4	4	4	4	4
Carica olio	l		6,6	6,6	6,6	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2
Circuiti refrigeranti	Nr		1	1	1	2	2	2	2	2
Tipo scambiatore interno			PHE - A PIASTRE							
Scambiatori interni	Nr		1	1	1	1	1	1	1	1
Alimentazione			400V/3P/50Hz							
Potenza massima assorbita versione senza accessori	kW		42,4	45,6	48,8	64,0	68,8	77,5	84,0	90,5
Corrente massima assorbita versione senza accessori	A		64,2	71,0	77,8	102,4	109,8	123,4	137,0	150,6
Corrente massima allo spunto versione senza accessori	A		327,0	366,0	405,0	241,8	256,8	TBD	TBD	TBD
Lunghezza std / con serbatoio	mm		2570 / 3280	2570 / 3280	2570 / 3280	3960 / 4670	3960 / 4670	2810	2810	2810
Profondità	mm		1135	1135	1135	1135	1135	2320	2320	2320
Altezza standard / SSL	mm		2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2362 / 2369	2362 / 2369	2362 / 2369
Peso netto di trasporto (std)	kg		1070	1075	1080	1270	1280	2050	2065	2080
Peso in funzionamento (std)	kg		1080	1085	1090	1280	1290	2055	2070	2085