

# HWA2

Gama de enfriadores y bombas de calor reversibles  
con compresores scroll y gas R290



# HWA2

R290

## Gama de enfriadores y bombas de calor reversibles con compresores scroll y gas R290

- **Una solución única para calefacción, refrigeración y producción de agua caliente** con un rendimiento garantizado durante todo el año.
- Sostenibilidad, tecnología y fiabilidad hacen que esta gama sea integrable tanto en aplicaciones comerciales como industriales, gracias al uso de la tecnología de los compresores scroll de velocidad fija.
- La gama HWA2 está diseñada para alcanzar temperaturas del agua adecuadas para una amplia variedad de usos, tanto para el confort como para la producción de agua caliente sanitaria.
- **78°C agua caliente**
- La gama está disponible en **8 tamaños**, disponibles tanto en versión de sólo frío como de bomba de calor reversible.
- **Doble gama: enfriadores y bomba de calor reversibles.**  
**HWA2-A** representa la serie de enfriadores que pueden usarse tanto para aplicaciones de confort como industriales gracias a la versión BT, que permite temperaturas de funcionamiento del fluido de hasta -8°C. **HWA2-AH** gracias al amplio rango de trabajo disponible y a la elevada temperatura máxima del agua, puede utilizarse fácilmente tanto en nuevos sistemas como en sustitución de instalaciones existentes.
- **3 bastidores diferentes para satisfacer todas las necesidades**  
Los 8 tamaños diferentes de HWA2 requieren distintas configuraciones, por lo que se han creado 3 nuevos bastidores para alojar todos los componentes necesarios para su correcto funcionamiento.
- **Amplia configurabilidad hidráulica.**  
Cada tamaño de la gama HWA2 puede configurarse con varios modelos de bombas de circulación, que pueden complementarse con el depósito de almacenamiento correspondiente si se solicita. Además, las conexiones hidráulicas al sistema de distribución pueden alinearse y optimizarse fácilmente.



## HWA2

### 0270-0280-0290

- 2 compresores scroll
- Circuito frigorífico único
- opcional: bomba única AC, bomba doble AC, bomba única inverter
- opcional: depósito integrado
- ventiladores EC de serie (versión A)
- opcional: ventiladores EC (versión AH)
- opcional: versión SL o SSL



## HWA2

### 04110-04120

- 4 compresores scroll
- doble circuito frigorifero
- opcional: bomba única AC, bomba doble AC, bomba única inverter
- opcional: depósito integrado
- ventiladores EC de serie (versión A)
- opcional: ventiladores EC (versión AH)
- opcional: versión SL o SSL



## HWA2

### 04140-04155-04170

- 4 compresores scroll
- doble circuito frigorifero
- opcional: bomba única AC, bomba doble AC, bomba única inverter
- opcional: depósito integrado
- ventiladores EC de serie (versión A)
- opcional: ventiladores EC (versión AH)
- opcional: versión SL o SSL



<b>HWA2-A</b>		<b>0270</b>	<b>0280</b>	<b>0290</b>	<b>04110</b>	<b>04120</b>	<b>04140</b>	<b>04155</b>	<b>04170</b>
Potencia frigorífica (1)	kW	67,1	75,7	79,1	98,3	112,0	132,4	141,6	152,4
Potencia absorbida (1)	kW	19,7	21,7	24,4	31,7	35,2	42,3	47,0	50,8
E.E.R. (1)	W/W	3,41	3,49	3,24	3,10	3,18	3,13	3,01	3,00
Potencia frigorífica (2)	kW	89,9	98,5	103	138	155	169,6	180	192,4
Potencia absorbida (2)	kW	22,3	24,7	28	34,5	38,6	44,5	48,8	52,7
E.E.R. (2)	W/W	4,03	3,99	3,68	4,00	4,02	3,81	3,69	3,65
SEER (5)	W/W	4,70	5,09	4,69	4,29	4,45	≤ 4	≤ 4	≤ 4
Volumen mínimo de agua (8)	l	354	423	414	270	326	TBD	TBD	TBD
Potencia acústica (6)	dB (A)	85 std	86 std	86 std	87 std	88 std	TBD	TBD	TBD
		83 SL	84 SL	84 SL	85 SL	86 SL			
		81 SSL	82 SSL	82 SSL	83 SSL	84 SSL			
Presión acústica (7)	dB (A)	53 std	54 std	54 std	55 std	56 std	TBD	TBD	TBD
		51 SL	52 SL	52 SL	53 SL	54 SL			
		49 SSL	50 SSL	50 SSL	51 SSL	52 SSL			

(1) Temperatura agua intercambiador interno = 12/7°C, aire entrante al intercambiador externo 35°C.  
(2) Temperatura agua intercambiador interno = 23/18°C, aire entrante al intercambiador externo 35°C.  
(3) Refrigeración: baja temperatura, salida variable, caudal fijo.  
(5) El valor calculado del volumen mínimo de agua en la instalación no tiene en cuenta el volumen de agua contenido en el intercambiador interno (evaporador). Con aplicaciones a baja temperatura aire exterior o bajas cargas medias requeridas, el volumen mínimo de agua en la instalación se obtiene

duplicando el valor indicado.  
(6) Condición (1); valor determinado sobre la base de las medidas realizadas de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9614-2, respetando lo exigido por la certificación Eurovent.  
(7) Valor calculado a partir del nivel de potencia acústica utilizando la norma ISO 3744:2010, referenciado a 10 m de distancia de la unidad.

<b>HWA2-AH</b>		<b>0270</b>	<b>0280</b>	<b>0290</b>	<b>04110</b>	<b>04120</b>	<b>04140</b>	<b>04155</b>	<b>04170</b>
Potencia frigorífica (1)	kW	61,5	67,2	72,8	94,7	107,0	111,6	123,2	134,0
Potencia absorbida (1)	kW	19,7	21,5	23,5	33,4	36,9	39,2	42,9	46,0
E.E.R. (1)	W/W	3,12	3,13	3,10	2,84	2,90	2,85	2,87	2,91
Potencia frigorífica (2)	kW	73,9	81,2	86,3	116,0	131,0	146,1	161,3	168,9
Potencia absorbida (2)	kW	20,2	22,0	24,7	35,2	39,1	42,0	45,7	51,5
E.E.R. (2)	W/W	3,66	3,69	3,49	3,30	3,35	3,48	3,53	3,28
SEER (5)	W/W	4,40	4,60	4,29	4,31	4,58	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Potencia térmica (3)	kW	72,7	78,5	84,4	116,0	129,0	140,2	154,7	169,3
Potencia absorbida (3)	kW	16,8	18,6	20,4	29,1	31,0	35,4	38,0	40,7
C.O.P. (3)	W/W	4,33	4,22	4,14	3,99	4,16	3,96	4,08	4,16
Potencia térmica (11)	kW	61,0	67,1	72,6	103,0	115,0	120,6	134,0	147,2
Potencia absorbida (11)	kW	26,7	28,5	31,5	44,4	47,9	53,9	58,0	62,2
C.O.P. (11)	W/W	2,28	2,35	2,30	2,32	2,40	2,24	2,31	2,37
SCOP (6)	W/W	4,00	4,16	3,87	3,70	3,90	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Volumen mínimo de agua (8)	l	394	466	456	302	368	TBD	TBD	TBD
Potencia acústica (9)	dB (A)	85 std	86 std	86 std	87 std	88 std	TBD	TBD	TBD
		83 SL	84 SL	84 SL	85 SL	86 SL			
		81 SSL	82 SSL	82 SSL	83 SSL	84 SSL			
Presión acústica (10)	dB (A)	53 std	54 std	54 std	55 std	56 std	TBD	TBD	TBD
		51 SL	52 SL	52 SL	53 SL	54 SL			
		49 SSL	50 SSL	50 SSL	51 SSL	52 SSL			

(1) Temperatura agua intercambiador interno = 12/7°C, aire entrante al intercambiador externo 35°C.  
(2) Temperatura agua intercambiador interno = 23/18°C, aire entrante al intercambiador externo 35°C.  
(3) Temperatura agua intercambiador interno = 30/35°C, temperatura aire entrante al intercambiador externo = 7°C D.B./6°C W.B; ventiladores EC  
(5) Refrigeración: baja temperatura, salida variable, flujo fijo.  
(6) Condiciones climáticas medias; T<sub>biv</sub>=-4°C, temperatura agua intercambiador interior = 30/35°C; ventiladores EC  
(7) Datos indicativos y sujetos a cambios. Para los datos correctos, consulte siempre la etiqueta técnica de la unidad.  
(8) El valor calculado del volumen mínimo de agua en la instalación no tiene en cuenta el volumen de

agua contenido en el intercambiador interno (evaporador). Con aplicaciones a baja temperatura aire exterior o bajas cargas medias requeridas, el volumen mínimo de agua en la instalación se obtiene duplicando el valor indicado.  
(9) Condición (3); valor determinado sobre la base de las medidas realizadas de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9614-2, respetando lo exigido por la certificación Eurovent.  
(10) Valor calculado a partir del nivel de potencia acústica utilizando la norma ISO 3744:2010, referenciado a 10 m de distancia de la unidad.  
(11) Temperatura agua intercambiador interno = 55/65°C, temperatura aire entrante al intercambiador externo = 7°C D.B./6°C W.B; ventiladores EC

<b>HWA2-A / HWA2-AH</b>		<b>0270</b>	<b>0280</b>	<b>0290</b>	<b>04110</b>	<b>04120</b>	<b>04140</b>	<b>04155</b>	<b>04170</b>
Tipo de compresores		SCROLL							
Compresores	Nr	2	2	2	4	4	4	4	4
Carga de aceite	l	6,6	6,6	6,6	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2
Circuitos frigoríficos	Nr	1	1	1	2	2	2	2	2
Tipo de intercambiador		PHE - PLACA							
Intercambiadores	Nr	1	1	1	1	1	1	1	1
Alimentación eléctrica		400V/3P/50Hz							
Potencia máxima absorbida versión sin accesorios	kW	42,4	45,6	48,8	64,0	68,8	77,5	84,0	90,5
Corriente máxima absorbida versión sin accesorios	A	64,2	71,0	77,8	102,4	109,8	123,4	137,0	150,6
Corriente máxima al inicio versión sin accesorios	A	327,0	366,0	405,0	241,8	256,8	TBD	TBD	TBD
Longitud std/ con depósito	mm	2570 / 3280	2570 / 3280	2570 / 3280	3960 / 4670	3960 / 4670	2810	2810	2810
Profundidad	mm	1135	1135	1135	1135	1135	2320	2320	2320
Altura estándar/ SSL	mm	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2362 / 2369	2362 / 2369	2362 / 2369
Peso neto de transporte (std)	kg	1070	1075	1080	1270	1280	2050	2065	2080
Peso en funcionamiento (std)	kg	1080	1085	1090	1280	1290	2055	2070	2085