

HWA2

Gamme an Kaltwassersätzen
und reversiblen Wärmepumpen
mit Scrollverdichtern und R290-Gas



HWA2

R290

Gamme an Kaltwassersätzen und reversiblen Wärmepumpen mit Scrollverdichtern und R290-Gas

- Eine einzigartige Lösung für Heizung, Kühlung und Warmwasserbereitung mit ganzjährig gesicherter Leistung.
 - Nachhaltigkeit, Technologie und Zuverlässigkeit machen diese Baureihe dank der Verwendung von Scrollverdichtern mit fester Drehzahl sowohl für gewerbliche als auch für industrielle Anwendungen geeignet.
 - Die HWA2-Reihe wurde entwickelt, um Wassertemperaturen zu erreichen, die für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet sind, sowohl für den Komfort als auch für die Warmwasserbereitung.
 - Die Produktreihe ist in **8 Größen**, die nur in der Kälte- oder Wärmepumpenversion erhältlich sind.
-  **78°C**
Warmwasser
- **Doppelte Baureihe: Kühler und reversible Luft-Wasser-Wärmepumpen**
HWA2-A ist die Serie von Kaltwassersätzen, die sowohl für Komfort- als auch für Industrieanwendungen eingesetzt werden können, dank der BT-Version, die Flüssigkeitstemperaturen von -8°C ermöglicht.
HWA2-AH mit seinem großen verfügbaren Arbeitsbereich und der hohen maximalen Wassertemperatur kann sowohl für neue Systeme als auch für den Ersatz bestehender Systeme verwendet werden.
 - **3 verschiedene Rahmen für jeden Bedarf**
Die 8 verschiedenen Größen des HWA2 erfordern unterschiedliche Konfigurationen, weshalb 3 neue Rahmen angefertigt wurden, in denen alle für das ordnungsgemäße Funktionieren erforderlichen Komponenten untergebracht sind.
 - **Breitgefächerte hydraulische Konfigurierbarkeit**
Jede Baugröße der HWA2-Reihe kann mit verschiedenen Modellen von Umwälzpumpen konfiguriert werden, die auf Wunsch mit dem entsprechenden Speichertank ergänzt werden können. Außerdem lassen sich die hydraulischen Anschlüsse an das Verteilersystem leicht ausrichten, indem der Anschluss an das System optimiert wird.



HWA2

0270-0280-0290

- 2 Scrollverdichter
- einzelner Kältemittelkreislauf
- optional: Einzelpumpe AC, Doppelpumpe AC, Einzelpumpe Inverter
- optional: integrierter Speicher
- EC-Ventilatoren als Standard (A-Version)
- optional: EC-Ventilatoren (AH-Version)
- optional: SL- oder SSL-Version



HWA2

04110-04120

- 4 Scrollverdichter
- doppelter Kältekreislauf
- optional: Einzelpumpe AC, Doppelpumpe AC, Einzelpumpe Inverter
- optional: integrierter Speicher
- EC-Ventilatoren als Standard (A-Version)
- optional: EC-Ventilatoren (AH-Version)
- optional: SL- oder SSL-Version



HWA2

04140-04155-04170

- 4 Scrollverdichter
- doppelter Kältekreislauf
- optional: Einzelpumpe AC, Doppelpumpe AC, Einzelpumpe Inverter
- optional: integrierter Speicher
- EC-Ventilatoren als Standard (A-Version)
- optional: EC-Ventilatoren (AH-Version)
- optional: SL- oder SSL-Version



HWA2-A		0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Kühlleistung (1)	kW	67,1	75,7	79,1	98,3	112,0	132,4	141,6	152,4
Leistungsaufnahme (1)	kW	19,7	21,7	24,4	31,7	35,2	42,3	47,0	50,8
E.E.R. (1)	W/W	3,41	3,49	3,24	3,10	3,18	3,13	3,01	3,00
Kühlleistung (2)	kW	89,9	98,5	103	138	155	169,6	180	192,4
Leistungsaufnahme (2)	kW	22,3	24,7	28	34,5	38,6	44,5	48,8	52,7
E.E.R. (2)	W/W	4,03	3,99	3,68	4,00	4,02	3,81	3,69	3,65
SEER (5)	W/W	4,70	5,09	4,69	4,29	4,45	≤ 4	≤ 4	≤ 4
Mindestwasservolumen (8)	l	354	423	414	270	326	TBD	TBD	TBD
Schallleistung (6)	dB (A)	85 std	86 std	86 std	87 std	88 std	TBD	TBD	TBD
		83 SL	84 SL	84 SL	85 SL	86 SL			
		81 SSL	82 SSL	82 SSL	83 SSL	84 SSL			
Geräusch- und Schalldruck (7)	dB (A)	53 std	54 std	54 std	55 std	56 std	TBD	TBD	TBD
		51 SL	52 SL	52 SL	53 SL	54 SL			
		49 SSL	50 SSL	50 SSL	51 SSL	52 SSL			

(1) Wassertemperatur Innenwärmetauscher = 12/7°C, Zuluft zum Aussenwärmetauscher 35°C.
(2) Wassertemperatur Innenwärmetauscher = 23/18°C, Zuluft zum Aussenwärmetauscher 35°C.
(3) Kühlung: niedrige Temperatur, variabler Ausgang, fester Durchsatz.
(5) Der berechnete Mindestwert für das Wasservolumen in der Anlage berücksichtigt nicht das Wasservolumen im internen Wärmetauscher (Verdampfer). Bei Anwendungen mit niedriger Außentemperatur oder niedrigen erforderlichen mittleren Belastungen wird das Mindestvolumen an

Wasser in der Anlage durch die Verdoppelung des angegebenen Wertes erreicht.
(6) Bedingung (1); Wert, der auf der Grundlage von Messungen gemäß der Norm UNI EN ISO 9614-2 ermittelt wird, wobei die Anforderungen der Eurovent-Zertifizierung eingehalten werden.
(7) Aus dem Schallleistungspegel unter Verwendung der ISO-Norm 3744:2010 ermittelter Wert, bezogen auf einen Abstand von 10 m zur Einheit.

HWA2-AH		0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Kühlleistung (1)	kW	61,5	67,2	72,8	94,7	107,0	111,6	123,2	134,0
Leistungsaufnahme (1)	kW	19,7	21,5	23,5	33,4	36,9	39,2	42,9	46,0
E.E.R. (1)	W/W	3,12	3,13	3,10	2,84	2,90	2,85	2,87	2,91
Kühlleistung (2)	kW	73,9	81,2	86,3	116,0	131,0	146,1	161,3	168,9
Leistungsaufnahme (2)	kW	20,2	22,0	24,7	35,2	39,1	42,0	45,7	51,5
E.E.R. (2)	W/W	3,66	3,69	3,49	3,30	3,35	3,48	3,53	3,28
SEER (5)	W/W	4,40	4,60	4,29	4,31	4,58	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Thermische Leistung (3)	kW	72,7	78,5	84,4	116,0	129,0	140,2	154,7	169,3
Leistungsaufnahme (3)	kW	16,8	18,6	20,4	29,1	31,0	35,4	38,0	40,7
C.O.P. (3)	W/W	4,33	4,22	4,14	3,99	4,16	3,96	4,08	4,16
Thermische Leistung (11)	kW	61,0	67,1	72,6	103,0	115,0	120,6	134,0	147,2
Leistungsaufnahme (11)	kW	26,7	28,5	31,5	44,4	47,9	53,9	58,0	62,2
C.O.P. (11)	W/W	2,28	2,35	2,30	2,32	2,40	2,24	2,31	2,37
SCOP (6)	W/W	4,00	4,16	3,87	3,70	3,90	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Mindestwasservolumen (8)	l	394	466	456	302	368	TBD	TBD	TBD
Schallleistung (9)	dB (A)	85 std	86 std	86 std	87 std	88 std	TBD	TBD	TBD
		83 SL	84 SL	84 SL	85 SL	86 SL			
		81 SSL	82 SSL	82 SSL	83 SSL	84 SSL			
Geräusch- und Schalldruck (10)	dB (A)	53 std	54 std	54 std	55 std	56 std	TBD	TBD	TBD
		51 SL	52 SL	52 SL	53 SL	54 SL			
		49 SSL	50 SSL	50 SSL	51 SSL	52 SSL			

(1) Wassertemperatur Innenwärmetauscher = 12/7°C, Zuluft zum Aussenwärmetauscher 35°C.
(2) Wassertemperatur Innenwärmetauscher = 23/18°C, Zuluft zum Aussenwärmetauscher 35°C.
(3) Wassertemperatur Innenwärmetauscher = 30/35°C, Eingangslufttemperatur Aussenwärmetauscher = 7°C D.B./6°C W.B.; Ventilatoren EC
(5) Kühlung: niedrige Temperatur, variabler Ausgang, fester Durchsatz.
(6) Durchschnittliche Klimabedingungen; T_{biv}=4°C, Wassertemperatur Innenwärmetauscher = 30/35°C; Ventilatoren EC
(7) Indikative und abweichende Angaben. Für korrekte Angaben bitte immer auf das technische Etikett auf dem Gerät verweisen.
(8) Der errechnete Mindestwert für das Wasservolumen in der Anlage berücksichtigt nicht das

Wasservolumen im internen Wärmetauscher (Verdampfer). Bei Anwendungen mit niedriger Außentemperatur oder niedrigen erforderlichen mittleren Belastungen wird das Mindestvolumen an Wasser in der Anlage durch die Verdoppelung des angegebenen Wertes erreicht.
(9) Bedingung (3); Wert, der auf der Grundlage von Messungen gemäß der Norm UNI EN ISO 9614-2 bestimmt wird, wobei die Anforderungen der Eurovent-Zertifizierung eingehalten werden.
(10) Wert, berechnet aus dem Schallleistungspegel nach ISO 3744:2010, bezogen auf einen Abstand von 10 m zur Einheit.
(11) Wassertemperatur Innenwärmetauscher = 55/65°C, Temperatur Zuluft an Aussenwärmetauscher = 7°C D.B./6°C W.B.; Ventilatoren EC

HWA2-A / HWA2-AH		0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Kompressor-Typ		SCROLL							
Kompressoren	Nr	2	2	2	4	4	4	4	4
Füller Öl	l	6,6	6,6	6,6	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2
Kühlkreise	Nr	1	1	1	2	2	2	2	2
Typ interner Wärmetauscher		PHE - PLATTENFÖRMIG							
Interne Austauscher	Nr	1	1	1	1	1	1	1	1
Ernährung		400V/3P/50Hz							
Maximale Leistungsaufnahme Version ohne Zubehör	kW	42,4	45,6	48,8	64,0	68,8	77,5	84,0	90,5
Max. Stromaufnahme Version ohne Zubehör	A	64,2	71,0	77,8	102,4	109,8	123,4	137,0	150,6
Maximaler Einschaltstrom Ausführung ohne Zubehör	A	327,0	366,0	405,0	241,8	256,8	TBD	TBD	TBD
Länge std / mit Tank	mm	2570 / 3280	2570 / 3280	2570 / 3280	3960 / 4670	3960 / 4670	2810	2810	2810
Tiefe	mm	1135	1135	1135	1135	1135	2320	2320	2320
Höhe Standard / SSL	mm	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2362 / 2369	2362 / 2369	2362 / 2369
Nettogewicht des Transports (std)	kg	1070	1075	1080	1270	1280	2050	2065	2080
Betriebsgewicht (std)	kg	1080	1085	1090	1280	1290	2055	2070	2085